

NO. B4. I

NO, B:4

Støttemur ved Geitmyrsveien 63 - 65

R - 908

12. mars 1969

Tilfører Undergrundsarkivet  
Må ikke fjernes

  
Prof. Jens. 88  
T

**OSLO KOMMUNE**  
GEOTEKNISK KONSULENT

88.



**OSLO KOMMUNE**

**GEOTEKNISK KONSULENT**

Kingst. 22, 1 Oslo 4

TH. 37 29 00

**RAPPORT OVER:**

Støttemur ved Geitmyrsveien 63 - 65.

R - 908

12. mars 1969

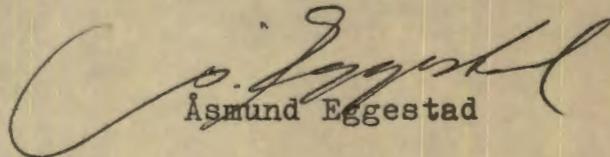
Bilag A: Beskrivelse av bormetoder.

" 1: Situasjons- og borplan.

I henhold til rekvisisjon nr. 14238 fra Oslo veivesen har Geoteknisk konsulents kontor foretatt grunnundersøkelser for en prosjektert støttemur i Geitmyrsveien ved nr. 63 og

Fra tidligere har vi foretatt undersøkelser for en vannledetrasé i samme gate men på den andre siden av denne og disse boringene indikerte små dybder til fjell. Det ble derfor for støttemuren kun boret i fem punkter som vist på situasjons- og borplanen bilag 1 og det ble anvendt motordrevet slagbor. Boryddene varierte fra 0,6 - 1,3 m, og for sikkerhets skyld ble det gravet opp ved det grunneste hullet for å kontrollere at det virkelig var fjell man hadde stanset på. Vi anser det derfor overveiende sannsynlig at også de øvrige boringer er stanset på fjell.

Geoteknisk konsulent



Åsmund Eggestad

Beskrivelse av sonderingsmetoder.

## DREIEBORING:

Det anvendte borutstyr består av 20 mm borstenger i 1 m lengde som skrues sammen med glatte skjøter. Boret er nederst forsynt med en 20 cm lang pyramideformet spiss med største sidekant 30 mm. Spissen er vridd en omdreining.

Boret presses ned av minimumsbelastning, idet belastningen økes trinnvis opp til 100 kg. Dersom boret ikke synker for denne belastning foretas dreining. Man noterer antall halve omdreining pr. 50 cm synkning av boret.

Ved opptegning av resultatene angis belastningen på venstre side av borhullet og antall halve omdreining på høyre side.

## HEJARBORING: (RAMSONDERING).

Et Ø 32 mm borstål rammes ned i marken ved hjelp av et fall-lodd. Borstålet skrues sammen i 3 m lengder med glatte skjøter, og borstålet er nederst smidd ut i en spiss. Ramloddets vekt er 75 kg. og fallhøyden holdes lik 27 - 53 eller 80 cm, avhengig av rammemotstanden.

Hvor det er relativt store dybder (7-8 m eller mer) anvendes en løs spiss med lengde 10 cm og tverrsnitt 3.5 x 3.5 cm. Den større dimensjon gjør at friksjonsmotstanden langs stengene blir mindre og boret vil derfor lettere registrere lag av varierende hårdhet. Videre medfører denne løse spiss at boret lettere dras opp igjen idet spissen blir igjen i bakken.

Antall slag pr. 20 cm synkning av boret noteres og resultatet kan fremstilles i et diagram som angir rammemotstanden  $Q_0$ .

Rammemotstanden beregnes slik:  $Q_0 = \frac{W \cdot H}{\Delta s}$  hvor W er loddets vekt,

H er fallhøyden og  $\Delta s$  er synkning pr. slag. Dette diagram blir ikke opptegnet hvis man bare er interessert i dybden til fjell eller faste lag.

## COBRABORING:

Det anvendte borutstyr består av 20 mm borstenger i 1 m lengde som skrues sammen med glatte skjøter. Boret er nederst forsynt med en spiss.

Dette utstyr rammes til antatt fjell eller meget faste lag med en Cobra bormaskin.

## SLAGBORING:

Det anvendte borutstyr består av et sett 25 mm borstenger med lengdene 1, 2, 3, 4, 5 og 6 m. Stengene blir slått ned inntil antatt fjell er nådd. (Bestemmes ved fjellklang).

## SPYLEBORING:

Utstyret består av 3 m lange  $\frac{1}{2}$ " rør som skrues sammen til nødvendige lengder.

Gjennom en spesiell spiss som er skrudd på rørene, strømmer vann under høyt trykk, og løsner jordmassene foran spissen under nedpressing av rørene. Massene blir ført opp med spylevannet. Bormetoden anvendes i finkornige masser til relativt store dyp.

