

RAPPORT OVER:

Ledningsanlegg i Bogstadveien.

R - 1203

8. sept. 1973

OSLO KOMMUNE

GEOTEKNISK KONTOR

OVERFØRT TIL KARTPLATE

DATO: *sept. 75* SIGN: *Leide*

NO: A3 IV

~~NO~~

reg.



OSLO KOMMUNE
Geoteknisk kontor
KINGOS GT. 22, OSLO 4
TLF. 37 29 00

RAPPORT OVER:

Ledningsanlegg i Bogstadveien.

R-1203

8. sept. 1973

Bilag A: Beskrivelse av bormetoder

" 1: Situasjons- og borplan

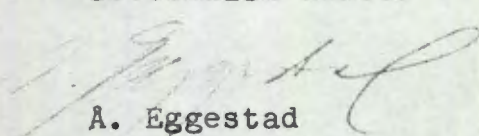
Etter oppdrag fra Vann- og kloakkvesenet, rekvisisjon nr 78562 av 19.9.73, har Geoteknisk kontor utført sonderboringer i Bogstadvæien på strekningen mellom Sorgenfrigata og Industrigata.

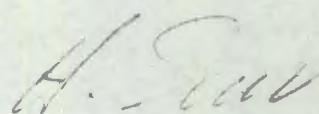
RESULTATET AV BORINGENE:

På situasjons- og borplanen, bilag 1, er borpunktene vist. Det ble i alt foretatt 21 sonderboringer til antatt fjell. Boringene ble utført av mannskaper fra vår markavdeling i tiden 19. til 20. september.

Dybden til antatt fjell varierer fra 1,7 m i borpunkt 6 til 11,6 m i borpunkt 17. Det ble ikke tatt opp prøver av løsmassene, men borjournalen tyder på at løsmassene består av oppfylte masser over leiravsetninger til fjell. Ned til grøftebunn venter en ikke å støte på særlig bløte masser.

Geoteknisk kontor


A. Eggestad


/ H. Sem

Beskrivelse av sonderingsmetoder.

DREIEBORING:

Det anvendte borutstyr består av 20 mm borstenger i 1 m lengde som skrues sammen med glatte skjøter. Boret er nederst forsynt med en 20 cm lang pyramideformet spiss med største sidekant 30 mm. Spissen er vridd en omdreining.

Boret presses ned av minimumsbelastning, idet belastningen økes trinnvis opp til 100 kg. Dersom boret ikke synker for denne belastning foretas dreining. Man noterer antall halve omdreining pr. 50 cm synkning av boret.

Ved opptegning av resultatene angis belastningen på venstre side av borhullet og antall halve omdreining på høyre side.

HEJARBORING: (RAMSONDERING).

Et Ø 32 mm borstål rammes ned i marken ved hjelp av et fall-lodd. Borstålet skrues sammen i 3 m lengder med glatte skjøter, og borstålet er nederst smidd ut i en spiss. Ramloddets vekt er 75 kg. og fallhøyden holdes lik 27 - 53 eller 80 cm, avhengig av rammemotstanden.

Hvor det er relativt store dybder (7-8 m eller mer) anvendes en løs spiss med lengde 10 cm og tverrsnitt 3.5 x 3.5 cm. Den større dimensjon gjør at friksjonsmotstanden langs stengene blir mindre og boret vil derfor lettere registrere lag av varierende hårdhet. Videre medfører denne løse spiss at boret lettere dras opp igjen idet spissen blir igjen i bakken. Antall slag pr. 20 cm synkning av boret noteres og resultatet kan fremstilles i et diagram som angir rammemotstanden Q_0 .

Rammemotstanden beregnes slik: $Q_0 = \frac{W \cdot H}{4s}$ hvor W er loddets vekt,

H er fallhøyden og Δs er synkning pr. slag. Dette diagram blir ikke opptegnet hvis man bare er interessert i dybden til fjell eller faste lag.

COBRABORING:

Det anvendte borutstyr består av 20 mm borstenger i 1 m lengde som skrues sammen med glatte skjøter. Boret er nederst forsynt med en spiss.

Dette utstyr rammes til antatt fjell eller meget faste lag med en Cobra bormaskin.

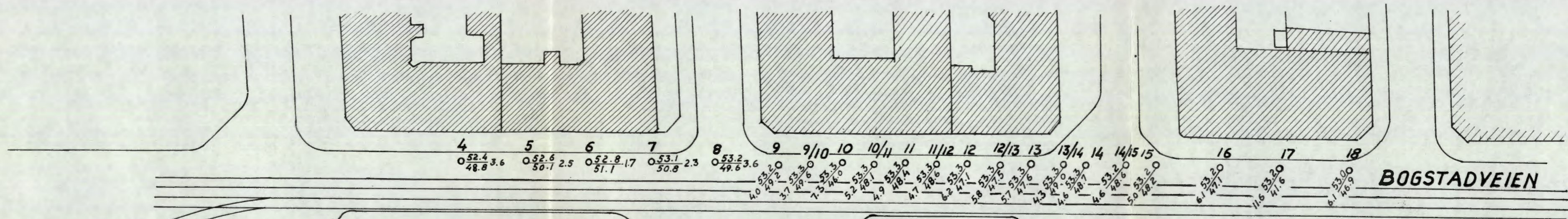
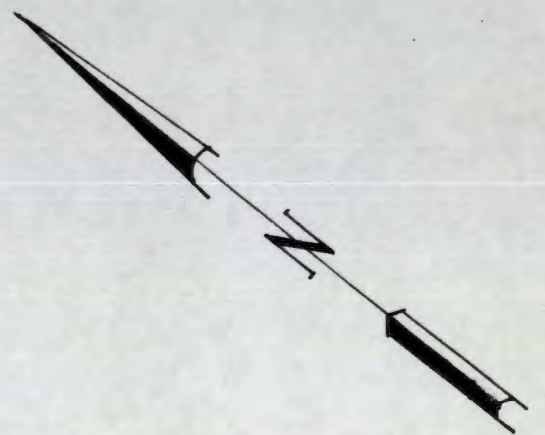
SLAGBORING:

Det anvendte borutstyr består av et sett 25 mm borstenger med lengdene 1, 2, 3, 4, 5 og 6 m. Stengene blir slått ned inntil antatt fjell er nådd. (Bestemmes ved fjellklang).

SPYLEBORING:

Utstyret består av 3 m lange $\frac{1}{2}$ " rør som skrues sammen til nødvendige lengder.

Gjennom en spesiell spiss som er skrudd på rørene, strømmer vann under høyt trykk, og løser jordmassene foran spissen under redpressing av rørene. Massene blir ført opp med spylevannet. Bormetoden anvendes i finkornige masser til relativt store dyp.



BOGSTADVEIEN

SORGENFRIGATA

GJØRSTADS GATE

INDUSTRIGATA

TEGNFORKLARING

- Terrenghøle — Boredybde
- Ant. fjellhøle
- Enkel sondering

Rettet :

BOGSTADVEIEN	Målestokk 1:500
<i>Hovedledning</i>	R-1203
<i>Situasjons- og borplan</i>	Bilag 1
OSLO KOMMUNE Geoteknisk kontor	Dato <i>Sep.73</i>

Kart ref. NO A3