

NO F1

NORGES GEOTEKNISKE INSTITUTT

Rapport over:

Grunnundersøkelse A/S Norsk Kraftpapp  
Emballagefabrik, Bryn.

*Fyrstikkalleen 19.*

0.91

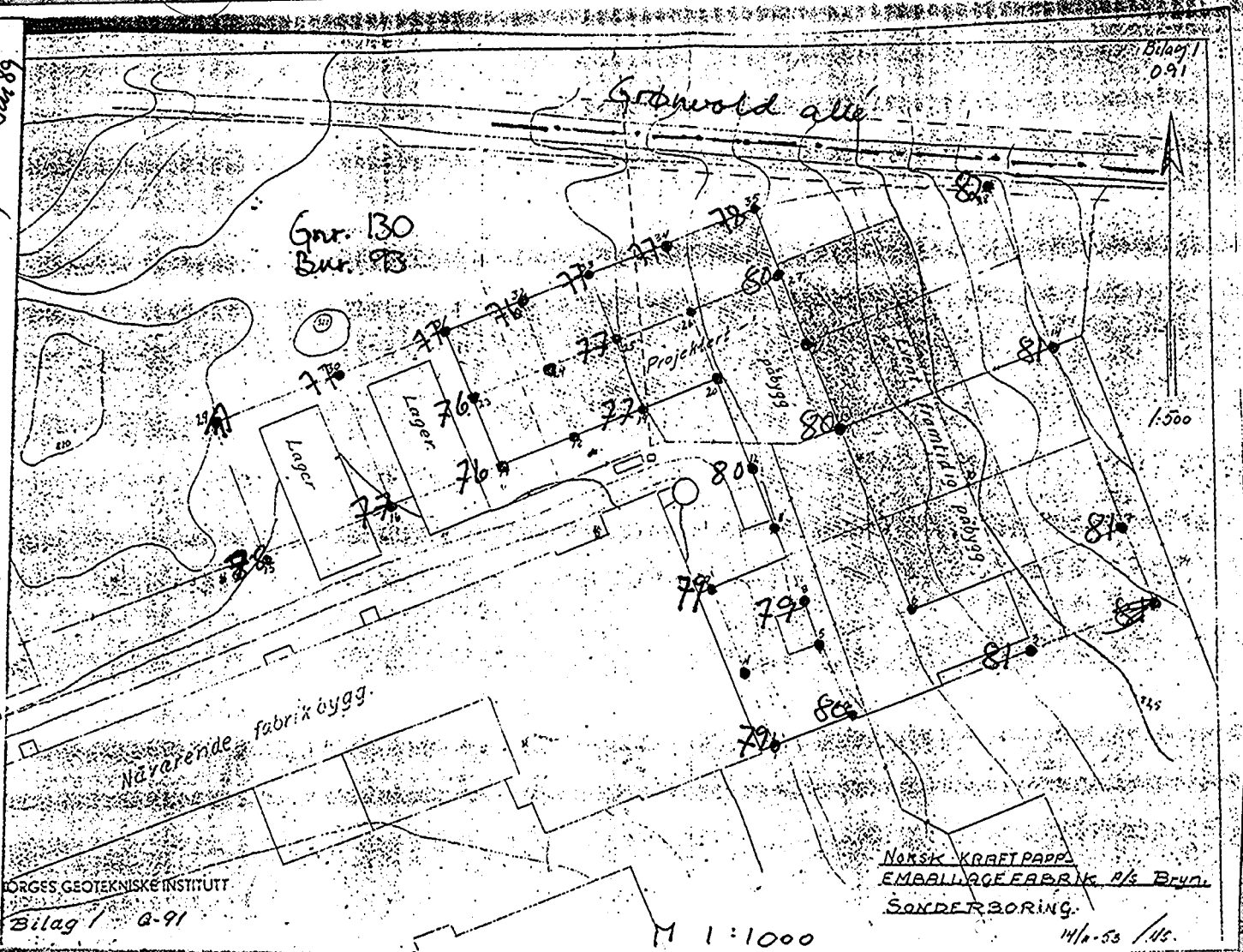
28.november 1953.

*overf. Dms / Jan 89*

NO: F1



Ans/Jan 89  
Nye boringer over. (uten desimaler)



NORGES GEOTEKNISKE INSTITUTT  
Bilag 1 0-91

NORSK KRAFTPAPPE  
EMBALLAGEFABRIK 1/6 Bryn.  
SØNDERBORING.

14/2-53 / 1/15

Terrenghøyde ÷ Fjellhøyden = Bordenvidden

79,8 Fjellhøyde  
78,0 ÷ 78,0  
79,8 Fjellhøyde

Se på Bør-  
punktet til  
sammenlign  
rundt og ca.  
Fjellhøyde  
Fjellhøyden  
Fjellhøyde  
Fjellhøyde



23

34

25

32

33

27

22

26

31

25

21

30

24

20

23

19

12

16

9

8

10

HSP

Pipe

Grensevn.

Grinvoll

1

2

3

81.7

81.1

79.1

77.0

81.2

81.0

80.2

81.6

83.2

83.2

82.9

82.5

83.1

82.9

84.2

84.5

84.2

83.0

84.4

82.5

81.9

81.7

82.2

82.0

80.7

80.6

81.9

82.3

82.1

81.8

80.9

80.0

81.8

79.0

82.6

80.0

81.1

77.0

80.2

76.0

79.6

76.0

79.7

77.0

80.1

77.0

79.8

78.0

79.8

80.0

81.6

80.9

81.8

80.9

81.8

79.8

80.1

74.0

75.8

80.0

81.1

81.0

82.2

81.5

81.4

79.9

79.3

81.2

81.0

81.2

81.2

81.7

81.2

81.5

81.4

79.9

79.1

77.0

80.2

82.5

82.9

83.1

84.2

84.5

84.2

83.0

84.4

82.5

81.9

81.7

82.2

82.0

80.7

80.6

81.9

82.3

82.1

81.8

80.9

80.0

81.8

79.0

82.6

80.0

81.1

77.0

80.2

76.0

79.6

76.0

79.7

77.0

80.1

77.0

79.8

78.0

79.8

80.0

81.6

80.9

81.8

80.9

81.8

79.8

80.1

74.0

75.8

80.0

81.1

81.0

82.2

81.5

81.4

79.9

79.3

81.2

81.0

81.2

81.2

81.7

81.2

81.5

81.4

79.9

79.1

77.0

80.2

82.5

82.9

83.1

84.2

84.5

84.2

83.0

84.4

82.5

81.9

81.7

82.2

82.0

80.7

80.6

81.9

82.3

82.1

81.8

80.9

80.0

81.8

79.0

82.6

80.0

81.1

77.0

80.2

76.0

79.6

76.0

79.7

77.0

80.1

77.0

79.8

78.0

79.8

80.0

81.6

80.9

81.8

80.9

81.8

79.8

80.1

74.0

75.8

80.0

81.1

81.0

82.2

81.5

81.4

79.9

79.3

81.2

81.0

81.2

81.2

81.7

81.2

81.5

81.4

79.9

79.1

77.0

80.2

82.5

82.9

83.1

84.2

84.5

84.2

83.0

84.4

82.5

81.9

81.7

82.2

82.0

80.7

80.6

81.9

82.3

82.1

81.8

80.9

80.0

81.8

79.0

82.6

80.0

81.1

77.0

80.2

76.0

79.6

76.0

79.7

77.0

80.1

77.0

79.8

78.0

79.8

80.0

81.6

80.9

81.8

80.9

81.8

79.8

80.1

74.0

75.8

80.0

81.1

81.0

82.2

81.5

81.4

79.9

79.3

81.2

81.0

81.2

81.2

81.7

81.2

81.5

81.4

79.9

79.1

77.0

80.2

82.5

82.9

83.1

84.2

84.5

84.2

83.0

84.4

Rapport over:

Grunnundersökelse A/S Norsk Kraftpapp Emballagefabrikk, Bryn.

O 91

28.11.1953.

- Bilag 1. Kartskisse, boringenes beliggenhet.  
" 2. Tabell over dybder til fjell.  
" 3. Diagrammer, boring 1 - 35.

### 1. Innledning.

Etter oppdrag av 19. september 1953 fra Ingeniørane Bonde & Co. ved ingeniør O. Folkestad, har Norges geotekniske institutt foretatt en grunnundersøkelse for projekteerte fabrikkutvidelser ved A/S Norsk Kraftpapp Emballagefabrikk.

Det ble på forhånd antydnet at det var faste grunn og antagelig små dybder til fjell. Instituttet valgte derfor å anvende et kraftig ramsonderingsutstyr for med størst mulig sikkerhet å kunne fastlegge dybdene til fjell.

### 2. Markarbeidet.

Markarbeidet ble utført under ledelse av tekniker Sterri.

Med det anvendte borutstyr rammes et  $\varnothing 32$  mm borstål ned i grunnen ved hjelp av et fall-lodd. Borstålet er nederst utformet til en glatt apiss, og vekten av boret er 6 kg pr. l.m. Ramloddets vekt er 75 kg og fallhøyden ble holdt konstant lik 53 cm.

Resultatet av ramsonderingen ble registrert ved antall slag pr. 20 cm nedsynkning av boret.

Det ble i alt utført 35 stk. slike ramsonderinger til dybder varierende fra 0,5 til 4,3 m.

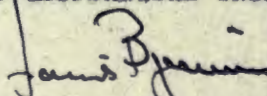
### 3. Resultatet av boringene.

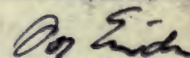
Boringenes beliggenhet er vist på kartskisse i bilag 1, og resultatet fremgår av diagrammene i bilag 3 hvor boringene er tegnet inn på profiler i lengdemålestokk 1:200 og høydemålestokk 1:100. Diagrammene angir antall slag pr. 20 cm synkning av boret. Så godt som samtlige boringer viser en jevn økende fasthet fra terreng og ned til fjell. Bortsett fra i et par punkter, hull 21 og 27, fikk en over alt inntrykk av at fjellet var meget sterkt forvitret. Det var således mulig å ramme boret et stykke ned i det man antok var sterkt oppsprukket og forvitret fjell.

Dybdene til fjell er gjennomgående små og det er ingen store variasjoner i fjelldybdene.

De utførte boringer har gitt et pålitelig bilde av dybdene til fjell på det undersøkte areal.

NORGES GEOTEKNISKE INSTITUTT

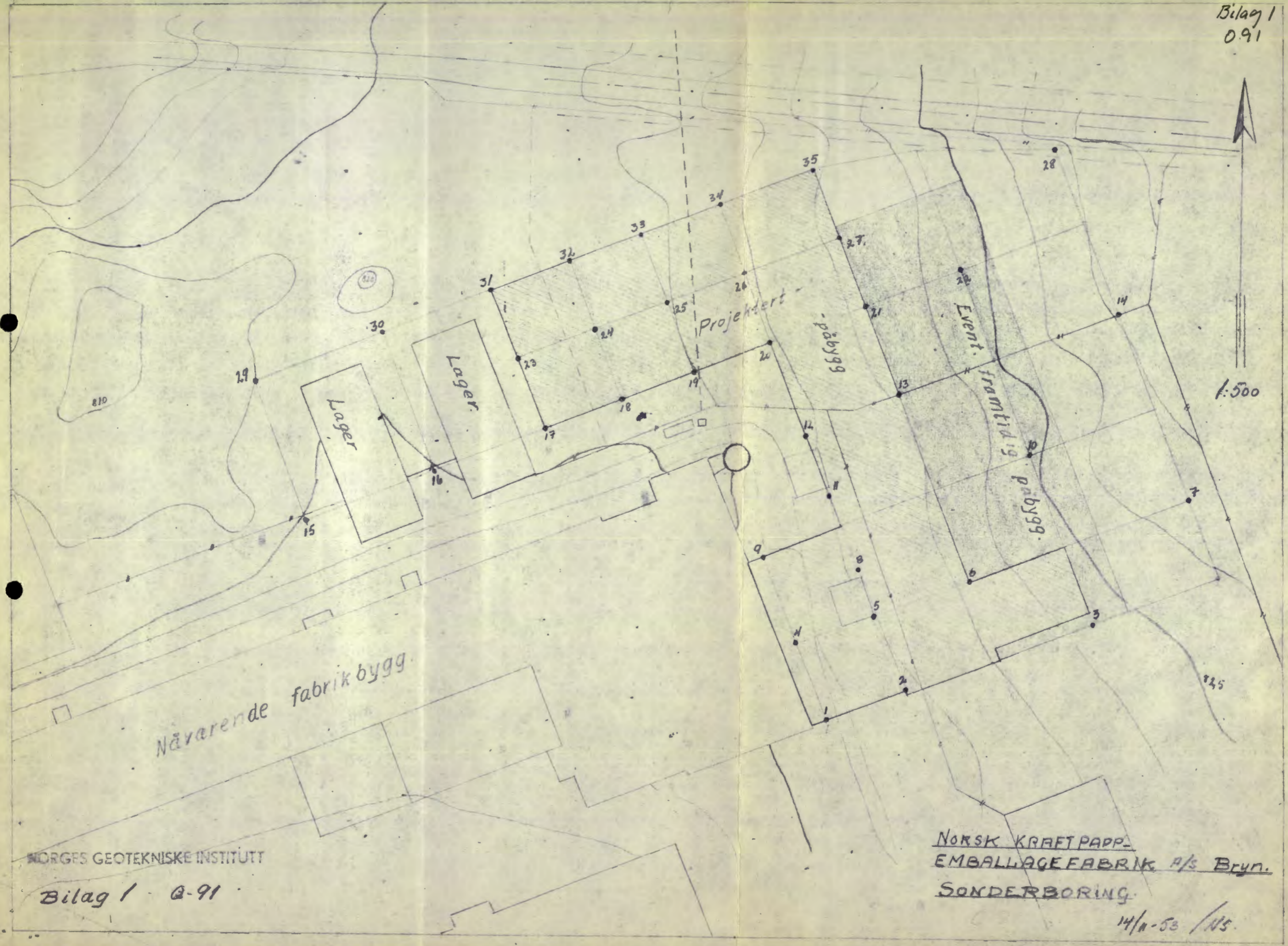
  
Laurits Bjerrum



Ove Eide

Hull nr.	Dybde til fjell.	Anm.
✓ 1	1,76 m.	
✓ 2	1,10 "	
✓ 3	1,18 "	
✓ 4	1,47 "	
✓ 5	1,35 "	
✓ 6	0,45 "	
✓ 7	2,00 "	
✓ 8	1,80 "	
✓ 9	1,05 "	
✓ 10	0,50 "	videre 18 cm styrk. 10 cm.
✓ 11	1,57 "	Boret dreved videre 50 cm, spiss bryet.
✓ 12	1,08 "	
✓ 13	1,80 "	
✓ 14	1,97 "	
✓ 15	2,20 "	
✓ 16	3,20 "	Ikke hardt fjell
✓ 17	3,60 "	Har. skall fjell fra ca. 2-3 m
✓ 18	4,30 "	
✓ 19	3,18 "	
✓ 20	1,80 "	
✓ 21	1,65 "	Hardt fjell 1,65
X ✓ 22	1,80 "	
✓ 23	3,70 "	
✓ 24	3,30 "	
✓ 25	3,05 "	
✓ 26	2,55 "	
✓ 27	X 1,58 "	Hardt fjell 1,58
✓ 28	1,52 "	
✓ 29	0,00 "	
✓ 30	3,13 "	Har. skall fjell fra ca. 2-3 m
✓ 31	2,80 "	
✓ 32	3,35 "	
✓ 33	2,80 "	
X 34	3,00 "	
✓ 35	X 1,80 "	Sondersp. bryet.

14

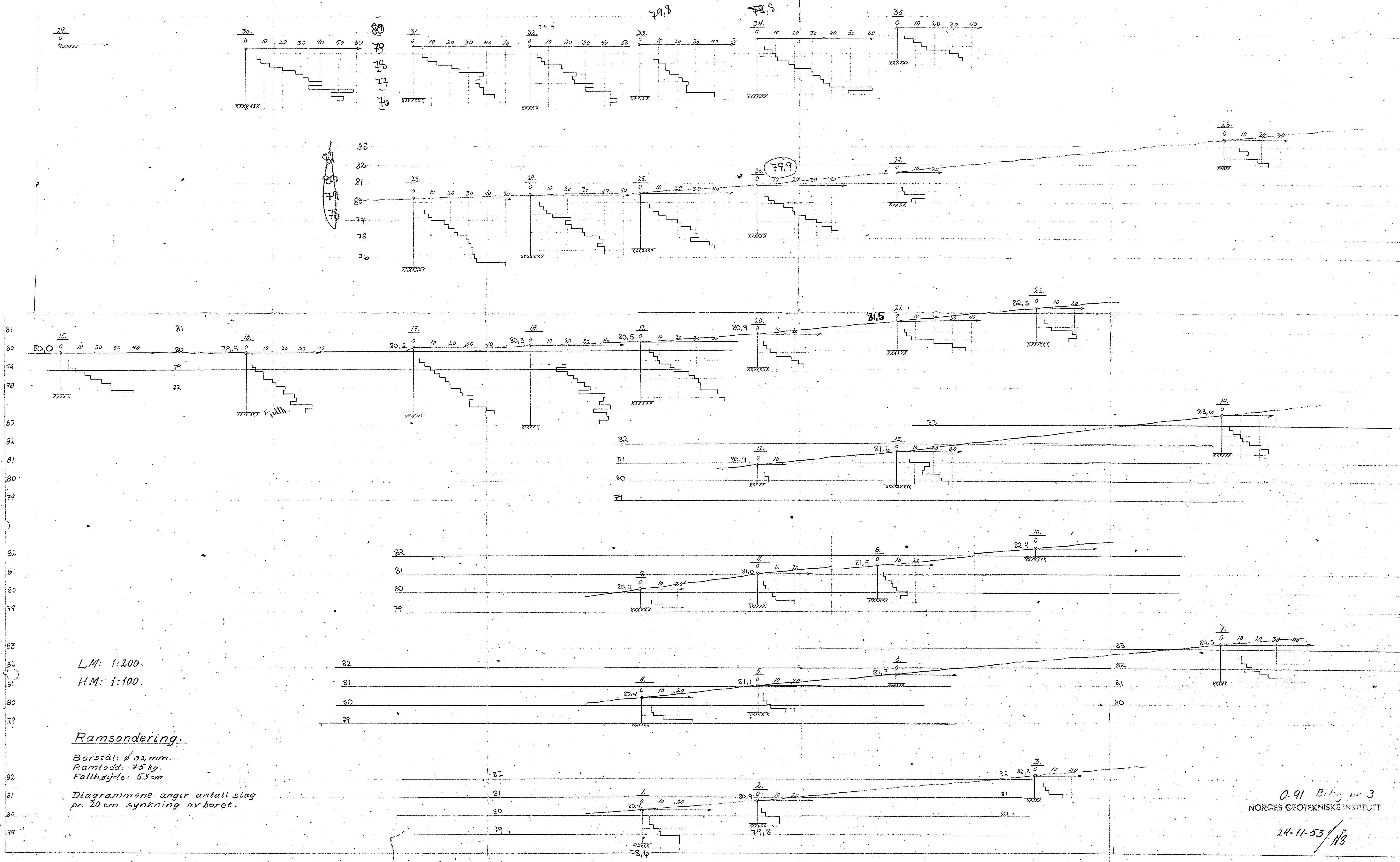


NORGES GEOTEKNISKE INSTITUTT

Bilag 1 - 0.91

NORSK KRAFTPAPP-  
EMBALLAGEFABRIK A/S Bryn.  
SONDERBORING.

14/11-53 / NS.



LM: 1:200.  
HM: 1:100.

Ramsondering.

Borstål:  $\varnothing 32$  mm.  
Ramlodd: 75 kg.  
Fallhøyde: 53 cm

Diagrammene angir antall slag  
pr. 20 cm synkning av boret.

14-11-53/WB